

## HB Body P333

Akrylátový plnič 3:1

- Vynikajúce plniace vlastnosti

Vysoko kvalitný dvojzložkový akrylátový plnič určený na čiastočné a úplné opravy karosérie. **Je vhodný na staré nátery alebo na nové nebrúsené originálne náhradné diely (O.E.M. / E-COAT).** Plnič môžeme aplikovať dvoma spôsobmi, a to štandardne (po zaschnutí brúsiť brúsnym papierom) alebo priamo „mokrú do mokrého“. Vďaka jeho vysokej plniacej schopnosti a tixotropnosti ho možno nanášať v hrubších vrstvách. Rýchle schnutie a výborné vyrovnávacie schopnosti tohto materiálu zaručujú jeho ekonomické nanášanie a rýchle brúsenie. Túži sa v pomere 3:1 tužidlom BODY HARDENER H725. Jednou z jeho najväčších výhod je, že je pripravený na brúsenie už po 2 hodinách sušenia na vzduchu pri 23°C. Použitím urýchľovača HB BODY PRE A715 TURBO AX sa doba schnutia výrazne skraca.



**Odtieň:** biely, čierny, šedý

### Informácie k aplikácií

Povrchy na ktoré budete nanášať plnič Body P333 musia byť suché zbavené prachu a mastnoty. Najlepšie výsledky pre odmastenie dosiahnete výrobkom Body Antisil 770 alebo Body Antisil 771. Následne pripravte zmes plniča v pomere 3:1 s tužidlom Body H725 natúžite, podľa potreby zriedite a naniesete dve plné vrstvy (cca 100-120µm). Medzi vrstvami nechajte odtekať 10min./23°C. Plné preschnutie dosiahnu vrstvy podľa použitej metódy sušenia za 2-3h./23°C, 20-30min./60°C alebo IR 8-12min./60-70cm. Potom môžete prebrúsiť za sucha P320-P500 alebo za mokra P600-P800. Odstráňte prach, mastnotu a tým máte povrch pripravený na nanášanie ďalších farieb. Pre suchú aplikáciu používajte buď konvenčné striekacie pištole o veľkosti trysky 1.5-1.7mm pri tlaku 2-2.5 baru alebo pištole systému HVLP o veľkosti trysky 1.5-1.8mm pri tlaku 1.5-2 bary.



**Pomer tuženia:** 3:1 objem



**Tužidlo:** Body H725



**Riedenie:** 10-15% riedidlom Body 740 alebo 741



**Čas spracovania :** 60min./23°C



**Odvetrávanie:** 10 min./23°C



**Doba sušenia:** 2-3 hodiny/23°C, 20-30min./60°C



**Doba sušenia IR:** 8-12 minút



**Riedenie pre nástrek:** 22 - 24 s DIN 4 /20°C



**Nastavenie striekacej pištole:** 1.5mm-1.8mm, 2 - 2.5 bar, 2 vrstvy po cca 100-120 µm



**Nastavenie striekacej pištole HLVP a nástrek:** 1.5mm-1.7mm, 2 bar, 2 vrstvy po cca 100-120 µm



**Brúsenie za sucha:** P400-P500



**Brúsenie za mokra:** P600-P1000



**Balenie:** 1l, 3l.

**Teoretická výdatnosť:** cca 5-6 m<sup>2</sup> / l pri cca 100µm suchého filmu

**Merná hmotnosť:** 1,5Kg / L (ISO 2811)

**Pevný obsah:** 75%

**Čistenie:** riedidlo Body 740

### Informácie k aplikácií na plasty (PLS)

Aplikácia na plasty typu PE, PP, ABS, TSOP. Plast najprv za sucha prebrúste papierom P180-P220. Povrch musí byť suchý zbavený prachu a mastnoty - použite produkt Body Antisil 770 alebo 771. Následne pripravíte zmes v pomere 3:1 (3 diely plniča a 1 diel tužidla Body H725). Do zmesi pridajte riedidlo Body 740 v množstve 50-60%, dôkladne premiešajte a naniesite jednu až dve slabé vrstvy. Po zaschnutí 2-3 hodiny/23°C môžete prebrúsiť za sucha P400-P500 alebo za mokra P600-P1000. Potom opäť odstráňte prach, mastnotu a povrch je pripravený na nanášanie farby. Pre aplikáciu používajte buď konvenčné striekacie pištole o veľkosti trysky 1.3 - 1.4mm pri tlaku 2-3 bary alebo pištole systému HVLP o veľkosti trysky 1.3-1.4mm pri tlaku 2 bary.

-  **Tuženie PLS:** 3:1 objem
-  **Riedenie PLS:** 50-60 % riedidla Body 740 alebo 741
-  **Čas spracovania PLS:** 60min./23°C
-  **Riedenie pre nástrek PLS:** Ready to spray: 16 - 17 s DIN 4/20°C
-  **Nastavenie striekacej pištole pre PLS:** 1.3mm-1.4mm, 2 - 3 bary, 1-2 vrstvy po cca 30-35 µm
-  **Nastavenie striekacej pištole HLVP a nástrek pre PLS:** 1.3mm-1.4mm, 2 bar, 1-2 vrstvy po cca 30-35 µm
-  **Odvetrávanie pre PLS:** 10 min./23°C
-  **Doba schnutia PLS:** 1-2 hodiny/23°C
-  **Brúsenie za sucha PLS:** P400-P500
-  **Brúsenie za mokra PLS:** P600-P1000

### Poznámka k produktu

Neaplikujte pri teplotách pod 15°C.

### Skladovanie

24 mesiacov v orig. uzavretých obaloch medzi 5°C až 25°C

-  **Používajte ochranné pracovné pomôcky:** Masku, ochranné okuliare, rukavice

### Hodnoty VOC

Maximálna hodnota podľa smernice 2004/42/CE pre tento produkt kategórie je 540 g/l. Tento produkt obsahuje maximum VOC 430 g/l.