

## HB Body P334

Akrylátový plnič 4:1

- Výborne plní
- Dobré mechanické vlastnosti

Kvalitný dvojzložkový akrylátový plnič určený na čiastočné a úplné opravy karosérie. **Je vhodný na staré nátery alebo na nové nebrúsené originálne náhradné diely (O.E.M. / E-COAT).** Plnič môžeme aplikovať dvoma spôsobmi, a to štandardne (po zaschnutí brúsiť brúsnym papierom) alebo priamo „mokré do mokrého“. Vďaka jeho vysokej plniacej schopnosti a tixotropnosti ho možno nanášať v hrubších vrstvách. Rýchle schnutie a výborné vyrovnávacie schopnosti tohto materiálu zaručujú jeho ekonomické nanášanie a rýchle brúsenie. Túži sa v pomere 4:1 tužidlom BODY HARDENER H725. Jednou z jeho najväčších výhod je, že je pripravený na brúsenie už po 2 hodinách sušenia na vzduchu pri 23°C. Použitím urýchľovača HB BODY PRE A715 TURBO AX sa doba schnutia výrazne skraca.



**Odtieň:** biely, čierny, šedý

### Informácie k aplikácií

Povrchy na ktoré budete nanášať plnič Body P334 musia byť suché zbavené prachu a mastnoty. Najlepšie výsledky pre odmastenie dosiahnete produktom Body Antisil 770 alebo Body Antisil 771. Následne pripravte zmes v pomere 4:1 s tužidlom Body H725 nariedte 10-20% riedidla Body 740 a dobre premiešajte. Potom naniesete dve plné vrstvy (cca 100-120µm) suchého filmu. Medzi vrstvami nechajte odtekať 10min./23°C. Plné preschnutie dosiahnu vrstvy podľa použitej metódy sušenia za 2-3h./23°C, 20-30min./60°C alebo IR 8-12min./60-70cm. Potom môžete prebrúsiť za sucha P400-P500 alebo za mokra P600-P1000. Potom opäť odstráňte prach, mastnotu a tým máte povrch pripravený na nanášanie ďalších farieb. Pre suchú aplikáciu používajte buď konvenčné striekacie pištole o veľkosti trysky 1.5-1.8mm pri tlaku 2-2.5 baru alebo pištole systému HVLP o veľkosti trysky 1.5-1.7mm pri tlaku 1.5-2 bary.



**Pomer tuženia:** 4:1 objem



**Tužidlo:** Body H725



**Riedenie:** 15-20% riedidlom Body 740 alebo 741



**Čas spracovania :** 50-60min./23°C



**Odvetrávanie:** 10 min./23°C



**Doba sušenia:** 2-3 hodiny/23°C, 20-30min./60°C



**Doba sušenia IR:** 8-12min./60°C



**Riedenie pre nástrek:** 25 - 33s DIN 4 / 20°C



**Nastavenie striekacej pištole:** 1.5 - 1.8 mm 2-2.5 baru, dve vrstvy cca 100-120 µm



**Nastavenie striekacej pištole HLVP a nástrek:** 1.5 - 1.7mm, 1.5 - 2 bary, dve vrstvy cca 100-120 µm



**Brúsenie za sucha:** P400 - P500



**Brúsenie za mokra:** P600 - P1000



**Balenie:** 1l, 4l

**Teoretická výdatnosť:** cca 5-6m<sup>2</sup>/ l pri 100 mikrónoch suchého filmu








**Merná hmotnosť:** 1,48Kg / L (ISO 2811)

**Pevný obsah:** 73%

**Čistenie:** riedidlo Body 740

## Informácia k aplikácií Wet On Wet (mokrú do mokrého)

Aplikácia wet-on-wet, teda mokré do mokrého má svoje špecifiká. Povrchy musia byť suché zbavené prachu a mastnoty. Najlepšie výsledky pre odmastenie dosiahnete produktom Body Antisil 770) alebo Body Antisil 771. Následne pripravte zmes v pomere 4:1 s tužidlom Body H729 a nariedte 50-60% riedidlom Body 740 alebo Body 741. Nanesiete jednu slabú vrstvu /23°C odvetranie naneste druhú vrstvu (cca 20-30µm). Potom aplikujte farby Body Color Solution 2K alebo 1K alebo Aqua Color Solution. Systém wet on wet nepoužívajte na termoplasty. Pre aplikáciu wet on wet používajte buď konvenčné striekacie pištole o veľkosti trysky 1.3-1.4mm pri tlaku 2-2.5 baru alebo pištole systému HVLP o veľkosti trysky 1.3-1.4mm pri tlaku 1.5-2 bary.

-  **Tuženie WOW:** 4:1 objem tužidlo H729
-  **Riedenie WOW:** 50-60 % riedidla Body 740 alebo 741
-  **Čas spracovania WOW:** 30-45min./23°C
-  **Riedenie na nástrek WOW:** 14-16s DIN 4/20°C
-  **Nastavenie striekacej pištole pre WOW:** 1.3-1.4mm pri tlaku 2-2.5 baru, dve vrstvy cca 20-30 µm
-  **Nastavenie striekacej pištole HLVP a nástrek pre WOW:** 1.3-1.4mm pri tlaku 1.5-2 bary, dve vrstvy cca 20-30 µm
-  **Odvetrávanie pro WOW:** 20-30min./23°C

## Informácie k aplikácií na plasty (PLS)

Aplikácia na plasty typu PE, PP, ABS, TSOP. Plast najprv za sucha prebrúste papierom P180-P220. Povrch musí byť suchý zbavený prachu a mastnoty - použite produkt Body Antisil 770 alebo 771. Následne pripravíte zmes v pomere 4:1 s tužidlom Body H725, zriedíte 50-60% riedidlom Body 740, dôkladne premiešajte a nanesiete jednu až tri. Po zaschnutí môžete prebrúsiť za sucha P400-P500 alebo za mokra P600-P1000. Potom opäť odstráňte prach, mastnotu a povrch je pripravený na nanášanie farby. Pre aplikáciu používajte buď konvenčné striekacie pištole s veľkosťou trysky 1.3-1.4mm pri tlaku 2-2.5 baru alebo pištoľ systému HVLP s veľkosťou trysky 1.3-1.4mm pri tlaku 2bary.

-  **Tuženie PLS:** 4:1 objem
-  **Riedenie PLS:** 50-60 % riedidla Body 740 alebo 741
-  **Čas spracovania PLS:** 55-70min./23°C
-  **Riedenie pre nástrek PLS:** 14-16s DIN 4/20°C
-  **Nastavenie striekacej pištole pre PLS:** 1.3-1.4mm pri tlaku 2-2.5 baru, dve vrstvy cca 60-80 µm
-  **Nastavenie striekacej pištole HLVP a nástrek pre PLS:** 1.3-1.4mm pri tlaku 1.5-2 bary, dve vrstvy cca 60-80 µm
-  **Odvetrávanie pre PLS:** 5-10 min./23°C
-  **Doba schnutia PLS:** 1-2 hod./23°C
-  **Brúsenie za sucha PLS:** P400 - P500
-  **Brúsenie za mokra PLS:** P600 - P1000

## Poznámka k produktu

Riadte sa inštrukciami tohto technického listu. Používajte iba odporúčané tužidlá a riedidlá!! Nepracujte pri teplotách nižších ako 15°C. Pre otázky k aplikácii je možné kontaktovať technika HB Body od spoločnosti Body Color 730 893 892 (Po-Pi 8 - 16 hodín)

## Skladovanie

suché miestnosti pri teplote 5 - 25 ° C, 24 mesiacov v originálnych uzavretých obaloch.

## Hodnoty VOC

Maximálna hodnota podľa smernice 2004/42/CE pre tento produkt kategórie je 540 g/l. Tento produkt obsahuje maximum VOC 540 g/l.